Requested Patent: JP11299829A

Title: DISPOSABLE DIAPER ;

Abstracted Patent: JP11299829 ;

Publication Date: 1999-11-02;

Inventor(s):

SHIMOE SHIGEAKI; KUMASAKA YOSHINORI; INOUE YASUSHI; OTSUBO TOSHIBUMI ;

Applicant(s): UNI CHARM CORP ;

Application Number: JP19980146469 19980420 ;

Priority Number(s): JP19980146469 19980420 ;

IPC Classification: A61F13/15; A61F13/54; A61F5/44 ;

Equivalents: CN1234219, ID22460, JP3400711B2, SG80025, TW388262Y;

ABSTRACT:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a disposable diaper for not damaging a wearing feeling without the need of covering an elastic extension/contraction member with two sheets. SOLUTION: This disposable diaper 1 is provided with a liquid transmissive surface sheet 2, a liquid non-transmissive back surface sheet 3 and a liquid absorptive core 4 interposed between both sheets 2 and 3 and a longitudinal direction crossed with a waist direction is constituted of a front waist area, a back waist area and a crotch area positioned between both areas. The elastic extension/contraction member 8 extended in a direction around the front and back waist areas is covered with the back surface sheet 3 for more than 1/2 of a peripheral length on a width direction cross section crossed with the longitudinal direction of the member 8. (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出顧公開番号

特開平11-299829

(43)公開日 平成11年(1999)11月2日

(51)Int.Cl.*	識別記号	FI			
A61F 13/15		Λ41B	13/02	Λ	
13/54		Λ61F	5/44	н	
5/44		A 4 1 B	13/02	F	

審査請求 未請求 請求項の数2 書面 (全 5 頁)

(21)出顧番号	特顧平10-146469	(71)出職人	000115108
			ユニ・チャーム株式会社
(22) # 1161 E	平成10年(1998) 4 月20日		愛媛県川之江市金生町下分182番地
		(72)発明者	下江 成明
			香川県三豊郡豊浜町和田浜高須智1531-7
			ユニ・チャーム株式会社開発本部内
		(72) 発明者	
		(10)1011	香川県三豊郡豊浜町和田浜高須賀1531-7
			コニ・チャーム株式会社開発本部内
		(70) 1010-15	
		(小完明者	
			香川県三豊郡豊浜町和田浜高須賀1531-7
]	ユニ・チャーム株式会社開発本部内
		(74)代理人	弁理士 白浜 吉治
			最終頁に続く

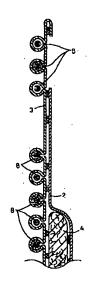
(54)【発明の名称】 使い捨ておむつ

(19)日本掴特許庁(JP)

(57)【要約】

【課題】 弾性伸縮性部材を二枚のシートで被覆 する必要がなく、着用感を損なうことがない使い捨てお むつを提供する。

【解決手段】 透液性表面シート2と、不透液性裏面 シート3と、これら両シート2,3の間に介在する吸液 性コア4とを有し、開周り方向と交差する長手方向が前 開周り域10と、後期周り域11と、これら両域間に位 置する股下域12とで構成される使い捨ておむつ1であ って、前後開周り域10,11の周り方向に延在する弾 性伸縮性部材8が、該部材8の長手方向と交差する幅方 向断面における周囲長の1/2以上を裏面シート3によ り被覆されている。



BEST AVAILABLE COPY

【特許請求の範囲】

【請求項1】 透液性表面シートと、不透液性裏面シートと、これら両シートの間に介在する吸液性コアとを有し、胴周り方向と交差する長手方向が前胴周り域と、後 胴周り域と、これら両域間に位置する股下域とで構成される使い捨ておむつであって、

前記前後期周り域の周り方向に延在する弾性伸縮性部材 が、該部材の長手方向と交差する幅方向断面における周 囲長の1/2以上を前記裏面シートにより被覆されてい ることを特徴とする前記おむつ。

【請求項2】 前記裏面シートが、プラスチックフィル ムと前記プラスチックフィルムの外面に接合された不識 布とにより形成され、前記前後開周り域の周り方向に延 在する前記弾性伸縮性部材が、該部材の長手方向と交差 する幅方向断面における周囲長の1/2以上を前記不識 布により被覆されている請求項1記載のおむつ。

【発明の詳細な説明】 【0001】

【発明の属する技術分野】本発明は、使い捨ておむつに 関する。

[0002]

【従来の技術】展開型やパンツ型の使い捨ておむつは、 裏面シートの前後胴周りの周り方向に複数条の弾性伸縮 性部材を伸長状態で接合し、その後、伸長状態を解除す ることにより、前後胴周りに伸縮性を持たせ、弾性伸縮 性部材の取縮力により着用中のズレを防止する。シート から弾性伸縮性部材が露出して直接肌に触れると、感触 が悪く、肌に弾性伸縮性部材の跡がつくこともある。こ のため、裏面シートに表面シートを接合することで弾性 伸縮性部材を被覆している。

[00.03]

【発明が解決しようとする課題】裏面シートと表面シートとで弾性伸縮性部材を被覆する場合は、弾性伸縮性部材の存在域において両者を間欠的に接合するが、接合部位での剛性が増し、着用感が損なわれることがある。 【0004】本発明の課題は、弾性伸縮性部材を二枚のシートで被覆する必要がなく、着用感を損なうことがない使い捨ておむつを提供することにある。

[0005]

【課題を解決するための手段】前述した課題を解決する ために、本発明が前提とするところは、透液性表面シー トと、不透液性裏面シートと、これら両シートの間に介 在する吸液性コアとを有し、胴周り方向と交差する長手 方向が前胴周り域と、後胴周り域と、これら両域間に位 置する股下域とで構成される使い捨ておむつである。 【0006】かかる前提において、本発明の特徴は、前 記前後胴周り域の周り方向に延在する弾性伸縮性部材 が、該部材の長手方向と交差する幅方向断面における周

囲長の1/2以上を前記裏面シートにより被覆されてい ることにある。 【0007】本発明の実施の感様の一例としては、前記 裏面シートが、プラスチックフィルムと前記プラスチッ クフィルムの外面に接合された不繊布シートとにより形 成され、前記前後胴周り域の周り方向に延在する前記弾 性伸縮性部材が、該部材の長手方向と交差する幅方向断 面における周囲長の1/2以上を前記不織布シートによ り被覆されている。

[0008]

【発明の実施の形態】添付の図面を参照して、本発明に 係る使い捨ておむつを具体的に説明する。

【0009】図1は、使い捨ておむつ1の部分破断斜視 図である。

【0010】使い捨ておむつ1は、不織布からなる透液 性表面シート2と、プラスチックフィルムからなる不透 液性裏面シート3と、表面シート2と裏面シート3との 間に介在し、接着剤によりこれらシート2,3のうちの 少なくとも一方の内面に接合された吸収性コア4とで構 成する。

【0011】おむつ1は、胴周り方向と交差する長手方 向に前胴周り域10と、後胴周り域11と、これら前後 胴周り域10,11の間に位置する股下域12とを有す る。前後胴周り域10,11は、おむつ1の両側縁部で 合掌状に重なり合い、上下方向へ間欠的に配置した部位 5において接合され、胴周り開口部6と、左右一対の脚 周り開口部7とを形成している。前後胴周り域10,1 1の周り方向には、複数本の胴周り弾性伸縮性部材8

を、裏面シート3の内面に伸長状態で接合し、それらの うち二本がコア4の幅方向を横断している。脚周り開口 部7の周縁部には、複数条の脚周り弾性伸縮性部材9

を、裏面シート3の内面に伸長状態で接合してある。脚 周り開口部7には、コア4の両側縁からそれぞれ側方へ 延出した表面シート2と裏面シート3との重なる部分を 一体に接合してサイドフラップ13を形成している。弾 性伸縮性部材8,9の伸長状態を解除すると、前後胴周 り域10,11と脚周り開口部7とには、それぞれギャ ザーが形成される。

【0012】図2は、図1のおむつ1のA-A線切断面 図である。

【0013】 期間り弾性伸縮性部材8それぞれは、弾性 伸縮性部材8の長手方向と交差する幅方向断面における 周囲のほぼ全周が、裏面シート3の内面により被覆され ている。弾性伸縮性部材8は、裏面シート3の内面に間 欠的に接合されている。裏面シート3から弾性伸縮性部 材8それぞれを実質的に露出させないために、好ましく は、弾性伸縮性部材8の長手方向と交差する幅方向断面 における周囲長の1/2以上、より好ましくは、2/3 以上を裏面シートの内面により被覆する。

【0014】図示はしていないが、弾性伸縮性都材8そ れぞれの周囲を裏面シート3で被覆するには、一対の第 1ロールと、第1ロールの下流に配置された一対の第2 ロールと、第2ロールの下流に配置された一対の第3ロ ールと、第1ロールと第2ロールとの間に配置され、弾 性伸縮性部材8に接着剤を間欠的に塗布する塗工装置と を使用する。弾性伸縮性部材8と裏面シート3とは、長 手方向に沿って第1ロールから第3ロールの方向へ移動 する。一対の第2ロールのうち一方の周り方向には、全 周に亘って、弾性伸縮性部材8の幅方向の断面よりも僅 かに大きい円弧状の断面を有する複数条の満部を形成す ъ.

【0015】弾性伸縮性部材8は、第1ロールと第2ロ ールとの回転速度差により伸長されながら移動し、伸長 過程において塗工装置により接着剤が塗布される。さら に、弾性伸縮性部材8は、裏面シート3の内面に当接し て第2ロールへと向かう。第2ロールでは、弾性伸縮性 部材8が第2ロールの溝部に沿い、第2ロールの周面に 裏面シート3の外面が当接する。このとき、弾性伸縮性 部材8は、第2ロールの溝部の内方へ圧接された状態に あり、弾性伸縮性部材8に押圧された裏面シート3の一 部は、弾性伸縮性部材8とともに第2ロールの溝部に入 る。弾性伸縮性部材8と裏面シート3の一部とが溝部の 内部で接合され、弾性伸縮性部材8それぞれの周囲が裏 面シート3により被覆される。弾性伸縮性部材8が接合 された裏面シート3は、第3ロールへと向かう。 胴周り 弾性伸縮部材8には、幅方向の断面を円形または楕円形 とする紐状の天然ゴム、合成ゴム等を用いることが好ま しく、裏面シート3と弾性伸縮部材8との接合には、ホ

ットメルト接着剤を用いることが好ましい。

【0016】図3,4は、図2とは異なる態様の切断面 図である。

【0017】図3では、透液性表面シート2と、不透液 性裏面シート3と、表面シート2と裏面シート3との間 に介在する吸収性コア4とで構成し、胴周り弾性伸縮性 部材8それぞれが、裏面シート3の外面に接合され、弾 性伸縮性部材8の長手方向と交差する幅方向断面におけ る周囲のほぼ全周が、裏面シート3により被覆されてい 特開平11-299829

ъ. 【0018】図4では、裏面シート3が、プラスチック フィルム3aと、プラスチックフィルム3aの外面に接 合された不織布3bとにより形成されている。 胴周り弾 性伸縮性部材8それぞれが、不織布3bの内面に接合さ れ、弾性伸縮性部材8の長手方向と交差する幅方向断面 における周囲のほぼ全周が、不織布3bの内面により被 覆されている。弾性伸縮性部材8それぞれを不織布3b の外面に接合することもできる。図3、4においても、 好ましくは、弾性伸縮性部材8の長手方向と交差する幅 方向断面における周囲長の1/2以上、より好ましく は、2/3以上を裏面シートの外面または裏面シート3 を形成する不織布3bにより被覆する。

[0019]

【発明の効果】本発明に係る使い捨ておむつによれば、 表面シートと裏面シートとで弾性伸縮性部材を被覆する 必要がない。弾性伸縮性部材の存在域での表面シートと 裏面シートとの接合部位を少なくすることができるの で、着用感の向上に役立つ。

【図面の簡単な説明】

(図1)使い捨ておむつの部分破断斜視図。

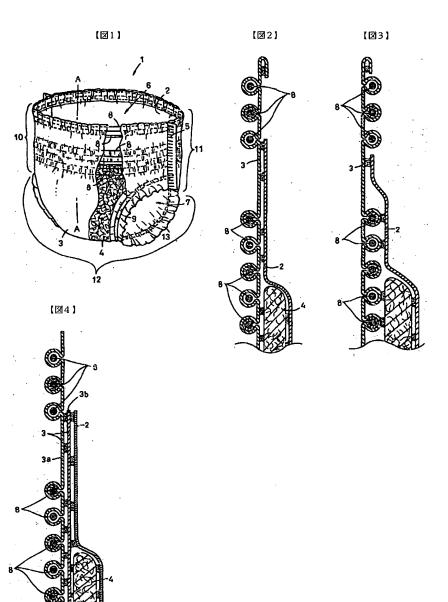
【図2】図1のA-A線切断面図。

【図3】図1とは異なる態様の切断面図。

【図4】図1、3とは異なる態様の切断面図。

【符号の説明】

- 1
- おむつ 2 表面シート
- 裏面シート 3
- 3 a プラスチックフィルム
- 不識布シート 3 b
- 4 吸収性コア
- 8 胴周り弾性伸縮性部材
- 前胴周り域 10
- 11 後胴周り域
- 股下域 12



BEST AVAILABLE COPY

(4)

特開平11-299829

特開平11-299829

フロントページの続き

(72)発明者 大坪 俊文 香川県三豊郡豊浜町和田浜高須賀1531-7 ユニ・チャーム株式会社開発本部内

(5)

BEST AVAILABLE COPY